

ZINGA® CARACTÉRISTIQUES GALVANISATION À CHAUD PEINTURE

✓	Protection galvanique active	✓	✗
✓	Système unique monocouche	✓	✗
✓	Application aisée sur site	✗	✓
✓	Rechargeable	✓ AVEC ZINGA®	✗
✓	Peut être recouvert d'une autre peinture	✗	✓
✓	Application dans la plupart des conditions météo (hautes et basses T° / jusque 95% HR)	-	✗ / ✓*
✓	Durée de stockage illimité / Très longue date de péremption après 1er usage	-	✗
✓	Contact avec de l'eau potable = ok**	✓	✗ / ✓*
✓	Couche flexible	✗	✗
✓	Brûlures sur soudures moins étendues	✗	✗
✓	La structure maintient sa forme lors de l'application	✗ / ✓***	✓
✓	Pas de corrosion sous-jacente ou rampante après impact	✓	✗

* Exige des peintures spéciales/sélectionnées

** Autorisation en fonction de la législation locale.

*** Lors d'un traitement par galvanisation à chaud, il faut porter une attention particulière aux structures minces en acier



EMBALLAGES

- **ZINGA®**: 0,5 kg - 1 kg - 2 kg - 5 kg - 10 kg - 25 kg
Couche de base et couche de finition en 1 produit. Résiste aux rayons UV.
- **ZINGALU**: 1 kg - 2 kg - 5 kg
Couche de base et couche de finition en 1 produit, avec aspect galvanisé. Résiste aux rayons UV
- **ALU ZM**: 1 L - 2,5 L - 15 L
Couche de finition à base de paillettes d'aluminium. Résiste aux rayons UV.
- **ZINGASOLV**: 1 L - 5 L - 25 L
Diluant pour ZINGA®, nettoyant (uniquement pour brosses et pistolets) et dégraissant.
- **ZINGASPRAY**: 500 ml
ZINGA® couche de base sous forme de spray. Résiste aux rayons UV.
- **ZINGALUSPRAY**: 500 ml
Couche de base et couche de finition en 1 produit avec aspect galvanisé. Résiste aux rayons UV.
- **ALUSPRAY**: 500 ml
Couche de finition aluminium sur ZINGA®. Résiste aux rayons UV.
- **ZINGALUFER**: 1 L - 5 L - 10 L - 20 L
Couche intermédiaire (fers micacés) sur ZINGA®.
- **ZINGATARFREE**: 1 L - 5 L - 10 L - 20 L
Peinture de finition monocomposante séchant en réaction à l'humidité. Pour des applications en immersion ou sous-sol (pH).
- **COLOR SPRAY by Zinga®**: 400 ml
Une peinture acrylique de haute qualité disponible en différentes couleurs RAL (6 pièces/carton) compatible avec le ZINGA® & ZINGASPRAY



ZINGA®

LE SYSTÈME COMPLET DE PROTECTION CONTRE LA ROUILLE!



ZINC SUR L'ACIER, LA ROUILLE ÉVITÉE



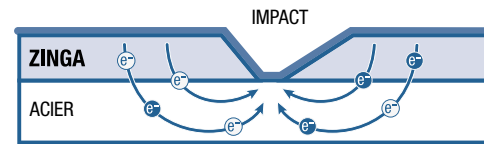
MEERT M
Meert bv/srl
Vijfhuizen 10
B-9420 Erpe-Mere
info@meert.be
www.meert.be
Tel.: +32(0)53/80.28.03



PROTECTION CATHODIQUE (GALVANIQUE) DE TOUS LES METAUX FERREUX PAR FILM GALVANISANT

La galvanisation à chaud et la métallisation sont des procédés bien connus pour protéger les structures métalliques contre la rouille. Ces revêtements de zinc sont appliqués sur l'acier afin d'offrir une protection cathodique. Même en cas de dommage mécanique à la surface de zinc, la rouille ne se propagera pas en-dessous. Les techniques traditionnelles de galvanisation au zinc sont impossibles ou très difficiles à appliquer sur site. Par contre le ZINGA®, film galvanisant, peut être appliqué tant sur site qu'en atelier.

ZINGA – PAS DE CORROSION



COUCHE PROTECTRICE
SYSTEMES DE ZINC
= SYSTEMES ACTIFS

PEINTURE – CORROSION



COUCHE PROTECTRICE
SYSTEMES DE PEINTURES
= SYSTEMES PASSIFS

PRODUIT

Le ZINGA® est un coating monocomposant non toxique. Il s'applique à la brosse, au rouleau, au pistolet et par trempage comme une peinture. Mais le ZINGA® protège différemment. Grâce à ses composantes, le ZINGA® possède non seulement les qualités d'un revêtement de galvanisation à chaud ou de métallisation, mais également l'application aisée d'une peinture riche en zinc. Cette combinaison offre un avantage concurrentiel au ZINGA® qu'on ne retrouve pas dans les 2 autres systèmes séparément.

- Le ZINGA® combine les avantages d'une protection galvanique d'un revêtement au zinc avec la barrière protectrice d'une peinture. Il offre une excellente protection tant active que passive.
- Le ZINGA® protège la surface sous-jacente plus efficacement que n'importe quelle autre peinture au zinc.
- Chaque nouvelle application de ZINGA® se mélange parfaitement avec la couche précédente. Les couches suivantes formeront une seule couche homogène de ZINGA®.
- Une ancienne couche de zinc, usée ou endommagée (galvanisation à chaud, métallisation ou ZINGA®) peut être "rechargée" avec du ZINGA®. La couche restante de zinc est maintenue et la nouvelle couche de ZINGA® renforce la fonction de la galvanisation.
- Une couche de ZINGA® complètement durcie n'est pas toxique et peut être utilisée en contact avec de l'eau potable (certificat NSF/ANSI/CAN 61)!



96% de zinc
en son extrait
sec avec une
pureté de
99,995%

Une peinture forme une barrière contre l'air et l'humidité. Une fois cette barrière rompue, la rouille se propage sous la peinture ce qui provoquera des décollements et des formations de cloques. Les peintures dites "riches en zinc" ne solutionnent pas ce problème, principalement parce qu'elles ne contiennent pas assez de zinc pour assurer une protection cathodique adéquate dans toute l'épaisseur de la couche.

APPLICATIONS ZINGA® - FILM GALVANISANT LIQUIDE



- Réparation et entretien des métaux ferreux et des surfaces zinguées endommagées.
- Protection efficace contre la corrosion de toutes les surfaces métalliques intérieures et extérieures: tuyaux, conduits, réservoirs, silos, tôles ondulées, corniches, carrosseries, outils, grilles, plomberies, chauffage, ...
- Protection des soudures, des parties usinées, de tôles et fontes.



AVANTAGES

- ZINGA® est utilisé comme couche primaire ou comme système unique.
- Le ZINGA® peut être recouvert directement par différentes peintures compatibles telles que peintures à base d'époxydes, polyuréthanes et peintures à base de fers micacés.
- Le ZINGA® est sec au toucher après 15 minutes et hors poussière après 30 minutes dans un milieu bien ventilé et à 20°C.
- Le ZINGA® peut être appliqué dans un environnement ayant un degré d'humidité relative de 95%